

MUTUELLE  
Saint - Christophe  
ASSURANCES

**POLICE N° 20840481510587**

**DECLARATION D'ACCIDENT**  
**( à adresser à l'UGSEL NATIONALE )**

DOCUMENT A UTILISER POUR LES DECLARATIONS D'ACCIDENT CORPOREL OU MATERIEL SURVENANT LORS DES ACTIVITES RELEVANT DES UNIONS : NATIONALE, REGIONALES, DEPARTEMENTALES, DES ELEVES TITULAIRES DE L'ASSURANCE LICENCE.

LES SINISTRES SURVENUS HORS UGSEL LORS DES ACTIVITES SCOLAIRES DES ETABLISSEMENTS SCOLAIRES DOIVENT ETRE DECLARES SUR LE CONTRAT RESPONSABILITE CIVILE ET INDEMNITES CONTRACTUELLES DE L'ETABLISSEMENT SCOLAIRE CONCERNE.

**CIRCONSTANCES DE L'ACCIDENT**

Lieu :                      Date :                      /                      /                      Heure :

.....  
.....  
.....  
.....  
.....

**COORDONNEES**

- du témoin.....

- de la personne chargée de l'encadrement.....

Les mesures de sécurité (notamment réglementation des équipements requis par la fédération de tutelle pour la pratique du sport concerné) lors des accidents survenus lors d'entraînement ou d'épreuves étaient-elles respectées ?

OUI [    ]                      NON [    ]

   préciser les manquements aux règles de sécurité :

**NATURE DES DOMMAGES**

[    ] MATERIEL

[    ] CORPOREL ( si corporel passer directement à la deuxième page )

**L'ACCIDENT EST MATERIEL**

( joindre dans la mesure du possible le devis ou la facture des travaux )

Il s'agit de :

[    ] DEGRADATION                      [    ] VOL (avec dépôt de plainte)                      [    ] INCENDIE

[    ] DOMMAGE ELECTRIQUE                      [    ] BRIS DE GLACE

Merci de détailler les circonstances et la nature des dommages :

.....  
.....  
.....

